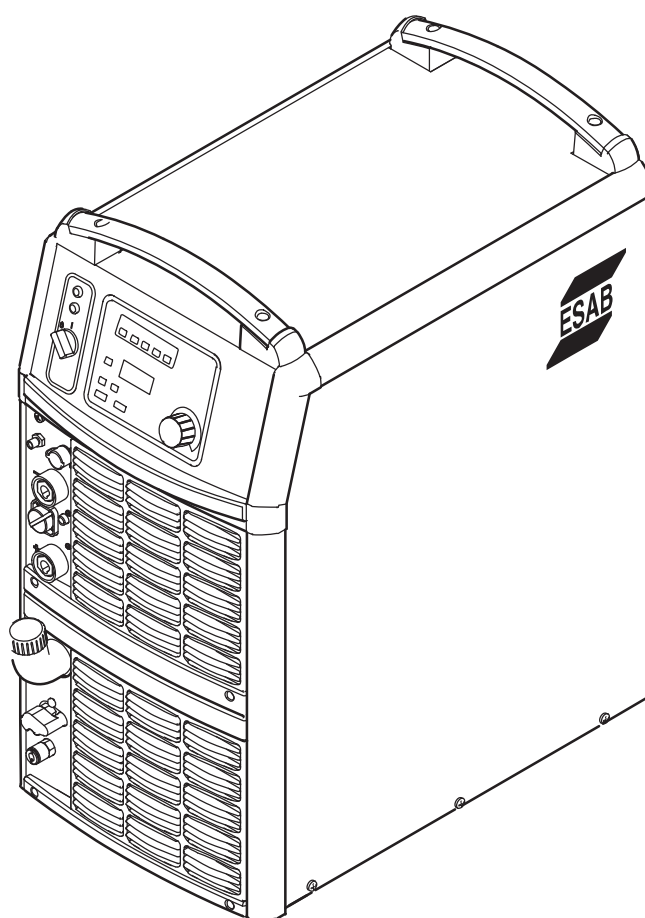


LT



Origo™

Tig 4300i AC/DC



Naudojimo instrukcija



DECLARATION OF CONFORMITY

According to

The Low Voltage Directive 2006/95/EC, entering into force 16 January 2007

The EMC Directive 2004/108/EC, entering into force 20 July 2007

Type of equipment

Arc welding power source

Type designation

Tig 4300i AC/DC, Tig 4300iw AC/DC, TA24, from serial number 710 xxx xxxx (2007 w.10)

Tig 4300i AC/DC, Tig 4300iw AC/DC, TA24 are members of the ESAB Origo™ product family

Brand name or trade mark

ESAB

Manufacturer or his authorized representative established within the EEA:

Name, address, phone, website:

ESAB AB

Lindholmsallén 9

Box 8004, 402 77 GÖTEBORG, Sweden

Phone: +46 31 509 000

Website: www.esab.com

The following harmonized standards, in force within the EEA, has been used in the design:

EN 60974-1, Arc welding equipment – Part 1: Welding power sources

EN 60974-2, Arc welding equipment – Part 2: Liquid cooling systems

EN 60974-3, Arc welding equipment – Part 3: Arc striking and stabilizing devices

EN 60974-10, Arc welding equipment – Part 10: Electromagnetic compatibility (EMC) requirements

Additional information:

Restrictive use, Class A equipment, intended for use in locations other than residential.

By signing this document, the undersigned declares as manufacturer, or the manufacturer's authorized representative established within EEA, that the equipment in question complies with the safety requirements stated above.

Date

2012-09-27

Signature

Jerker Funnemark
Clarification

Position

Managing Director
Equipment & Automation

1 SAUGA	4
2 ĮŽANGA	6
2.1 Įranga	6
2.2 Valdymo skydas	6
3 TECHNINIAI DUOMENYS	7
4 ĮRENGIMAS	8
4.1 Kėlimo instrukcijos	8
4.2 Pastatymas	8
4.3 Energijos tiekimas iš tinklo	9
5 VEIKIMAS	10
5.1 Sujungimas ir kontrolės įrenginiai	10
5.2 Simbolių išaiškinimas	11
5.3 Maitinimo šaltinio įjungimas	11
5.4 Aušintuvo valdiklis	11
5.5 Apsauga nuo perkaitimo	11
5.6 Aušinimo įrenginys	11
6 PRIEŽIŪRA	12
6.1 Oro filtro valymas	12
6.2 Pripilkite aušinamojo skysčio	12
7 TRIKČIŲ SEKIMAS	13
8 ATSARGINIŲ DALIŲ UŽSAKYMAS	13
DIAGRAMA	14
UŽSAKYMO NUMERIS	18
ATSARGINIŲ DETALIŲ SĄRAŠAS	19
PRIEDAI	20

1 SAUGA

ESAB įrenginio naudotojų pagrindinė pareiga - užtikrinti, kad bet kuris asmuo, dirbantis su įrenginiu ar šalia jo, laikytųsi visų būtinų saugos priemonių. Saugos priemonės turi atitikti reikalavimus, taikomus šio tipo įrenginiams. Reikėtų atkreipti dėmesį į toliau pateiktas rekomendacijas, taikomas greta įprastų nurodymų dėl darbo vietos.

Visą darbą turi atlikti kvalifikuotas personalas, išsamiai susipažinęs su įrenginio veikimo principais. Netinkamai naudojamas įrenginys gali sukelti pavojingą situaciją - gali susižaloti juo besinaudojantis asmuo ir sugesti pats įrenginys.

1. Asmuo, naudojantis suvirinimo įrenginį, turi išmanyti šiuos dalykus:
 - kaip valdyti įrenginį
 - kur yra avariniai stabdžiai
 - kaip jis veikia
 - kokios yra būtinios saugos priemonės
 - kaip suvirinama ir pjaustoma
2. Operatorius turi užtikrinti:
 - kad įjungiant įrenginį darbo vietoje nebūtų pašalinių asmenų
 - kad visi žmonės būtų apsaugoti įjungus elektros lanką
3. Darbo vieta:
 - turi būti pritaikyta darbui
 - joje negali būti skersvėjo
4. Asmeninės saugos priemonės
 - Visuomet naudokite rekomenduojamas asmens apsaugos priemones, pvz., apsauginius akinius, ugniai atsparius drabužius, apsaugines pirštines.
 - Nedėvėkite laisvų aksesuarų, pavyzdžiui, šaliko, apyrankių, žiedų ir pan., kurie gali užkliūti ar užsidegti.
5. Bendrosios atsargumo priemonės
 - Įsitikinkite, ar grįžtamasis kabelis saugiai prijungtas.
 - Su aukštos įtampos įranga dirbti **gali tik kvalifikuotas elektrikas**.
 - Tinkama gaisro gesinimo įranga turi būti aiškiai pažymėta ir lengvai pasiekiamą.
 - Darbo metu **negalima** tepti įrenginio ar atlikti jo techninio patikrinimo.



ĮSPĖJIMAS



Virindami ir pjaustydami elektros lanku galite susižaloti pats ir sužeisti kitus. Suvirinimo ir pjaustymo metu laikykitės atsargumo priemonių paprašykite savo darbdavio, kad jis supažindintų jus su saugos taisyklėmis, pagrįstomis gamintojo informacija apie galimą riziką.

ELEKTROS SMŪGIS - galite žūti.

- Instaliuokite ir įžeminkite įrenginį laikydamiesi galiojančių normų.
- Neliaskite veikiančių elektros sistemos dalių ar elektrodų plika oda, šlapiomis pirštinėmis ar drabužiais.
- Pasirūpinkite izoliacija nuo žemės ir apdorojamo objekto.
- Įsitikinkite, ar tvirtai ir saugiai stovite.

DŪMAI IR DUJOS gali pakenkti sveikatai.

- Patraukite galvą iš dūmų juostos.
- Naudokite ventiliatorių, elektros lanko ilgintuvą arba ir viena, ir kita - taip dūmai ir dujos nepateks į jūsų kvėpavimo takus ir nepasklis po visą teritoriją.

ELEKTROS LANKO SPINDULIAI - gali pažeisti regą ir nudeginti odą.

- Saugokite savo akis ir kūną. Naudokite tinkamą suvirintojo kaukę ir filtruojamąjį lęšį bei dėvėkite apsauginius drabužius.
- Apsaugokite šalia stovinčius žmones tinkamomis kaukėmis arba užuolaida.

GAISRO PAVOJUS

- Kibirkštys (purslai) gali sukelti gaisrą. Todėl patikrinkite, ar šalia nėra degių medžiagų.

TRIUKŠMAS - per didelis triukšmas gali pakenkti klausai.

- Saugokite savo ausis. Naudokite ausines ar kitas klausos apsaugos priemones.
- Įspėkite šalia stovinčius žmones apie galimą pavojų.

GEDIMAS - kreipkitės į ekspertą pagalbos įvykio vietoje.

Prieš pradėdami instaliuoti įrenginį ir su juo dirbti, perskaitykite šią naudojimo instrukciją ir įsidėmėkite pateiktus nurodymus.

SAUGOKITE SAVE IR KITUS!



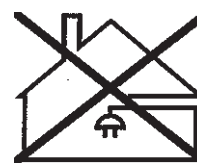
ĮSPĖJIMAS!

Nenaudokite maitinimo šaltinio atitirpdydami užšalusius vamzdžius.




DĖMESIO!

„Class A“ tipo įranga neskirta naudoti gyvenamosiose patalpose, kur elektros srovė tiekama viešaisiais žemos įtampos elektros tinklais. Gali kilti sunkumų tokiose patalpose nustatant elektromagnetinę „class A“ įrangos suderinamumą dėl laidais sklindančių, taip pat ir spinduliuojamų trukdžių.



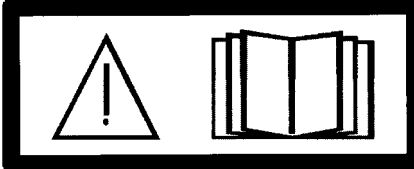
DĖMESIO!


Šis gaminytis skirtas tik virinimui elektros lanku.



DĖMESIO!

Prieš pradėdami instaliuoti įrenginį ir su juo dirbti, perskaitykite šią naudojimo instrukciją ir įsidėmėkite pateiktus nurodymus.





Išmeskite elektroninę įrangą pateikdami ją perdirbimo įmonei!

Pagal Europos Direktyvą 2002/96/EB dėl elektrinių ir elektroninių atliekų ir jos pritaikymą atsižvelgiant į nacionalinius įstatymus, nebetinkama naudoti elektros ir (arba) elektroninė įranga turi būti išmesta pateikiant perdirbimo įmonei.

Būdami už įrangą atsakingu asmeniu esate įpareigotas gauti informaciją apie patvirtintas surinkimo stotis.

Dėl išsamesnės informacijos kreipkitės į artimiausią ESAB platintoją.

ESAB gali pateikti jums visas reikalingas suvirinimo apsaugas ir priedus.

2 ĮŽANGA

Tig 4300i AC/DC ó tai TIG suvirinimo maitinimo šaltinis, kurį taip pat galima naudoti MMA suvirinimui. Suvirinimo maitinimo šaltinį taip pat galima naudoti su kintamąja srove (AC) arba su nuolatine srove (DC).

Gaminiui skirtą ESAB papildomą įrangą rasite puslapyje [20](#).

2.1 Įranga

Maitinimo šaltinis tiekiamas su 5 m elektros tiekimo kabeliu ir kištuku, 5 m grįžtamuoju kabeliu, maitinimo šaltinio ir valdymo skydo naudojimo instrukcijas.

2.2 Valdymo skydas

- **TA24 AC/DC**



Žr. atskiras instrukcijas, kurioje valdymo skydas aprašytas detaliai.

Naudojimo instrukcijas kitomis kalbomis galima parsisiųsti iš tinklalapio www.esab.com.

3 TECHNINIAI DUOMENYS

Tig 3000i AC/DC	
Maitinimo tinklo įtampa	400V, ± 10%, 3~ 50 Hz
Elektros tinklas	S _{sc min} 2,6 MVA Z _{maks.} 0,24 Ω
Pirminė srovė	
I _{maks.} TIG	25 A
I _{maks.} MMA	32 A
Energijos poreikis neįkrovus , energijos taupymo režimu, 6,5 min. po suvirinimo	75 W
Įtampa / srovės intervalas	
TIG AC*/DC	4 - 430 A
MMA	16 - 430 A
Leidžiamas įkrovis su TIG	
40 % našumo ciklo	430 A / 27,2 V
60 % našumo ciklo	400 A / 26,0 V
100 % našumo ciklo	315 A / 22,6 V
Leidžiamas įkrovis su MMA	
40 % našumo ciklo	430 A / 37,2 V
60 % našumo ciklo	400 A / 36,0 V
100 % našumo ciklo	315 A / 32,6 V
Galios faktorius esant didžiausiai srovei	
TIG	0,89
MMA	0,89
Efektyvumas esant didžiausiai srovei	
TIG	76 %
MMA	80 %
Atviros grandinės įtampa U ₀ maks. be VRD funkcijos ¹⁾	83 V
U _{0L} "Live TIG", VRD funkcija išjungta ²⁾	60 V
MMA, VRD funkcija išjungta ²⁾	60 V
VRD funkcija įjungta ²⁾	<35 V
Darbo temperatūros diapazonas	Nuo -10 iki 40° C
Pervežimo temperatūra	Nuo -25 iki +55° C
Nuolatinis garso slėgis neįkrovus	<70 db (A)
Matmenys I x P x A	625 x 394 x 776
Svoris	95 kg
Transformatoriaus izoliacijos klasė	H
Atitvarų klasė	IP 23
Taikymo klasė	S

Aušinimo įrenginys	
Aušinimo galia	2,0 kW esant 40° C temperatūros skirtumui ir tēkmei 1,0 l/min.
Aušinamasis skystis	50 % vandens / 50 % monoetilenglikolio
Skysčio kiekis	5,5 l
Maksimalus vandens srautas	2,0 l/min.

**) Minimali srovė virinant su kintamąja srove (AC) priklauso nuo lydinio, naudojamo aliuminio plokštėlėms ir jų paviršiaus švarumo.*

- 1) Maitinimo šaltiniams, kurių informacinėje plokštelėje nėra VRD specifikacijos.
- 2) Maitinimo šaltiniams, kurių informacinėje plokštelėje yra VRD specifikacija. VRD funkcija yra paaiškinta valdymo skydo instrukcijose, jei skyde yra tokia funkcija.

Elektros srovė, $S_{sc\ min}$.

Mažiausia trumpojo jungimo įtampa tinkle atitinka IEC 61000-3-12 reikalavimą.

Elektros srovė Z_{maks} .

Maksimali leistina tinklo linijos tariamoji varža atitinka IEC 61000-3-11 reikalavimą.

Darbo ciklas

Darbo ciklas - tai laikas, kurį sudaro dešimtys minučių intervalas, per kurį jūs galite virinti arba pjauti su tam tikra apkrova. Našumo ciklas nurodytas esant 40° C.

Izoliacijos klasė

IP kodas nurodo izoliacijos klasę, t. y. apsaugos nuo kietų objektų ar vandens įsiskverbimo laipsnį. Įranga, pažymėta **IP23**, skirta naudoti patalpoje ir lauke.

Taikymo klasė

Simbolis **S** nurodo, kad maitinimo šaltinis skirtas naudoti tose vietose, kur didesnė rizika, susijusi su elektros srove.

4 ĮRENGIMAS

Instaliuoti turi kvalifikuotas specialistas.

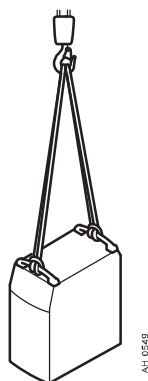
Pastaba!

Reikalavimai elektros tinklui

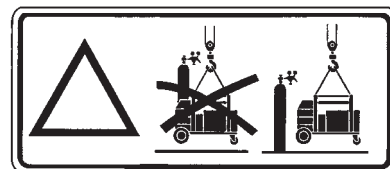
Aukštos įtampos įranga, iš elektros tinklo imdama pirminę srovę, gali įtakoti elektros sistemos srovės kokybę. Todėl kai kurioms įrangos rūšims (žr. techninius duomenis) gali būti taikomi apribojimai arba reikalavimai prijungimui dėl didžiausios leidžiamos elektros tiekimo tinklo tariamosios varžos arba reikalaujamos mažiausios tiekimo galios sandūros su viešąja sistema taške. Tokiu atveju instaliuotojas arba įrangos naudotojas privalo užtikrinti, jei reikia, kreipdamasis į skirstomųjų tinklų operatorių, galimybę prijungti įrangą.

4.1 Kėlimo instrukcijos

Su maitinimo šaltiniu



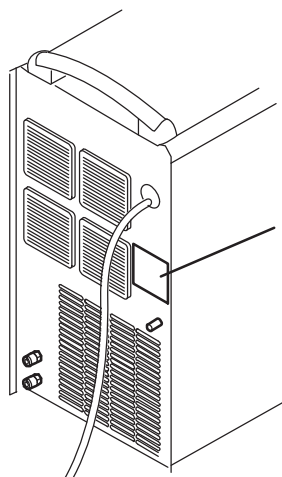
Su maitinimo šaltiniu ir ritinėliu



4.2 Pastatymas

Suvirinimo maitinimo šaltinį pastatykite taip, kad jo aušinamojo oro įvadai ir išvadai nebūtų uždengti.

4.3 Energijos tiekimas iš tinklo



Patikrinkite, ar įrenginys prijungtas prie tinkamos įtampos elektros tinklo ir ar jis apsaugotas tinkamo dydžio saugikliais. Turi būti įrengtas apsauginis įžeminimas, atitinkantis galiojančias normas.

Informacinė plokštelė su tiekiamos energijos duomenimis.

Rekomenduojami saugiklių dydžiai ir minimalūs kabelio skerspjūviai

Tig 3000i AC/DC	TIG	MMA
Maitinimo tinklo įtampa	400 V 3~ 50 Hz	400 V 3~ 50 Hz
Elektros tinklo kabelio skerspjūvis, mm ²	4G4	4G4
Fazės srovė, I _{1eff}	16,9 A	21,9 A
Saugiklis		
Apsauga nuo viršįtampio	16 A	20 A
Tipas C MCB	20 A	25 A

Pastaba! Aukščiau nurodyti elektros tinklo kabelio skerspjūvio ir saugiklio dydžiai atitinka Švedijoje galiojančias normas. Naudokite suvirinimo maitinimo šaltinius laikydamiesi atitinkamų jūsų šalyje galiojančių normų.

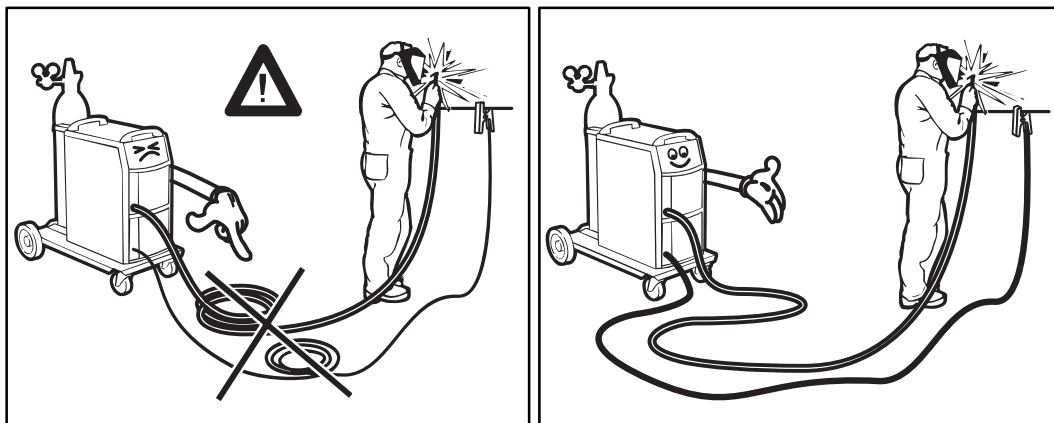
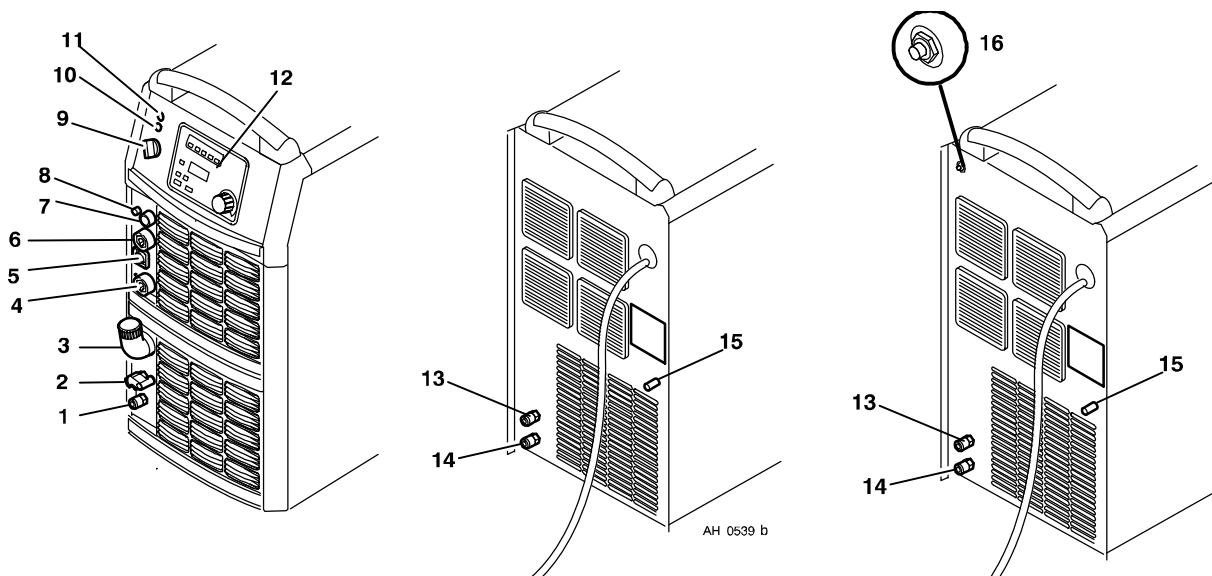
5 VEIKIMAS

Bendruosius nurodymus dėl saugos dirbant su įrenginiu rasite puslapyje 4. Įdėmiai perskaitykite juos prieš pradėdami naudoti įrenginį!

5.1 Sujungimas ir kontrolės įrenginiai

- | | | | |
|---|--|----|--|
| 1 | Sujungimas aušinamajam vandeniui iš degiklio - RAUDONA | 9 | Energijos tiekimo iš tinklo jungiklis, 0 / 1 / START |
| 2 | Sujungimas su ELP*, aušinamajam vandeniui su degikliu - MĖLYNA | 10 | Balta indikacinė lempa - maitinimas ĮJUNGTAS |
| 3 | Aušinamojo vandens užpildymo įtaisas | 11 | Oranžinė indikacinė lempa - perkaitimas |
| 4 | Grįžtamojo kabelio jungtis (+) | 12 | Valdymo skydas (žr. atitinkamas instrukcijas) |
| 5 | Nuotolinio valdymo jungtis | 13 | Sujungimas aušinamajam vandeniui. <i>Nenaudojama šiame modelyje.</i> |
| 6 | Suvirinimo kabelio (-) arba degiklio jungtis | 14 | Sujungimas aušinamajam vandeniui. <i>Nenaudojama šiame modelyje.</i> |
| 7 | Suvirinimo degiklio paleidimo signalo jungtis | 15 | Sujungimas su dujų žarna. |
| 8 | TIG degiklio dujų jungtis | 16 | Saugiklis, 42 V |

* ELP = ESAB loginis siurblys, žr. 5.6 punktą



5.2 Simbolių išaiškinimas



5.3 Maitinimo šaltinio įjungimas

Įjunkite maitinimo įrenginį pasukdami jungiklį (9) į padėtį "START" (paleisti). Atleiskite jungiklį ir jis grįš į padėtį "1".

Jeigu elektros srovės tiekimą reikia nutraukti suvirinimo metu ir po to vėl atkurti, maitinimo įtaisas liks be energijos, kol jungiklis nebus rankiniu būdu pasuktas į padėtį "START" (paleisti).

Išjunkite įrenginį nustatydami jungiklį į padėtį „0“.

Kai elektros srovės tiekimas pertraukiamas arba maitinimo šaltinis išjungiamas įprastiniu būdu, suvirinimo duomenys bus išsaugoti, todėl jais bus galima naudotis kitą kartą paleidus įrenginį.

5.4 Aušintuvo valdiklis

Maitinimo šaltinio aušintuvai veikia dar 6,5 minutes po to, kai suvirinimas išjungiamas ir įrenginys persijungia į *energijos taupymo režimą*. Jie vėl įsijungia pradėjus virinti.

Jeigu suvirinimo srovė neviršija 144 A, aušintuvai veikia sumažintu greičiu, esant stipresnei srovei jie veikia pilnu pajėgumu.

5.5 Apsauga nuo perkaitimo

Suvirinimo maitinimo šaltinyje yra dvi šiluminės apsaugos nuo perkaitimo, kurios suveikia, jei temperatūra tampa per aukšta, nutraukdama suvirinimo srovę ir užžiebdama oranžinę indikatoriaus lemputę, esančią priekinėje maitinimo šaltinio dalyje, o skyde pasirodo klaidos kodas. Jos automatiškai išsijungia, kai temperatūra nukrenta.

5.6 Aušinimo įrenginys

Vandens užraktas

Aušinimo įrenginyje su aptikimo sistema **ELP (ESAB Loginis Siurblys)**, tikrinanti ar prijungtos vandens žarnos.

Maitinimo šaltinio įjungimo / išjungimo jungiklis turi būti padėtyje "0" (išjungta), kai prijungiamas vandeniu aušinamas TIG degiklis.

Jeigu prijungiamas vandeniu aušinamas TIG degiklis, vandens siurblys įsijungia automatiškai, kai pagrindinis įjungimo / išjungimo jungiklis perjungiamas į padėtį "START" ir (arba) kai pradedamas suvirinimas. Baigus virinti siurblys ir toliau veikia 6,5 minutes, po to persijungia į *energijos taupymo režimą*.

Veikimas suvirinant

Tam, kad pradėtų virinti, suvirinimo įtaisas nuspaudžia degiklio strektės jungiklį. Maitinimo šaltinis tiekia elektrą į degiklį ir pradeda paduoti viela ir įsijungia aušinamojo vandens siurblys.

Tam, kad nustotų virinti, suvirinimo įtaisas atleidžia degiklio strektės jungiklį. Jei suvirinimo srovė pertraukiama, bet aušinamojo vandens siurblys ir toliau veikia 6,5 minutes, po to įrenginys persijungia į *energijos taupymo režimą*.

Vandens srovės apsauga

Vandens srovės apsauga pertraukia suvirinimo srovę, jei pritrūksta aušinimo skysčio, ir valdymo skyde rodomas klaidos pranešimas. Vandens srovės apsauga yra priedas, žr. psl. 20 .

6 PRIEŽIŪRA

Nuolatinė techninė priežiūra būtina siekiant, kad įrenginys dirbtų saugiai ir patikimai. Tik asmenys, turintys atitinkamą elektriko išsilavinimą (įgaliotas personalas), gali nuimti apsaugines plokštes prisijungdami prie suvirinimo įrenginio, atlikdami techninę priežiūrą ar remontą.

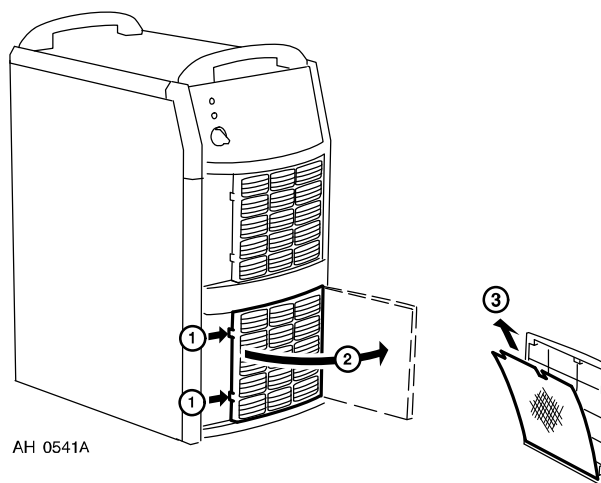


DĖMESIO!

Jei klientas garantiniu laikotarpiu pats bando taisyti gaminio gedimus, tiekėjo suteikta garantija netaikoma.

6.1 Oro filtro valymas

- Atlaisvinkite dengiamąją plokštę su dulkių filtru (1).
- Nusukite dengiamąją plokštę (2).
- Nuimkite dulkių filtrą (3).
- Švariai prapūskite suslėgtu oru, naudodami sumažintą slėgį
- Pakeiskite filtrą smulkesniu tinkleliu šone, nukreiptame į dengiamąją plokštę (2)
- Uždėkite dengiamąją plokštę su filtru.

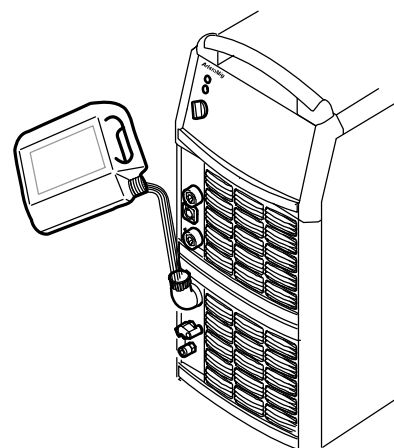


6.2 Pripilkite aušinamojo skysčio

Pilkite aušinamojo skysčio, kol jis pasieks užpildymo angos lygį.

Rekomenduojama naudoti ESAB aušinamąjį skystį. Apie priedus skaitykite **20psl.**

Pastaba! Aušinamasis skystis turi būti užpildytas iki viršaus, jei prijungiamas suvirinimo degiklis arba 5 metrų ar ilgesni jungiamieji kabeliai.





DĖMESIO!

Su aušinamuoju skysčiu reikia elgtis kaip su cheminėmis atliekomis.

7 TRIKČIŲ SEKIMAS

Išmėginkite šias rekomenduojamas patikras prieš siųsdami įgaliotam priežiūros darbus atliekančiam technikui.

Gedimo rūšis	Gedimo ištaisymas
Nėra lanko	<ul style="list-style-type: none"> Patikrinkite, ar įjungtas elektros tinklo jungiklis. Patikrinkite, ar suvirinimo srovės ir grįžtamasis kabelis sujungti teisingai. Patikrinkite, ar nustatyta teisinga srovės reikšmė. Patikrinkite paleidimo būdą (HF/Liftarc™) Patikrinkite aušinamojo skysčio tekėjimą. (jei sumontuota vandens srovės apsauga) Patikrinkite aušinamojo skysčio lygį.
Suvirinimo srovė nutraukiama suvirinimo metu.	<ul style="list-style-type: none"> Patikrinkite, ar neįsijungė šiluminė apsauga nuo perkaitimo (tai nurodo oranžinė lemputė, esanti priekiniame skydelyje) ir skyde rodomas klaidos kodas. Patikrinkite aušinamojo skysčio tekėjimą. Patikrinkite elektros tinklo saugiklius.
Šiluminė apsauga nuo perkaitimo dažnai įsijungia.	<ul style="list-style-type: none"> Patikrinkite, ar neužsikimšęs dulkių filtras. Patikrinkite, ar neviršijate nustatytos maitinimo šaltinio reikšmės (t. y., ar įrenginys nebuvo perkrautas).
Bloga suvirinimo kokybė	<ul style="list-style-type: none"> Patikrinkite, ar suvirinimo srovės ir grįžtamasis kabelis sujungti teisingai. Patikrinkite, ar nustatyta teisinga srovės reikšmė. Patikrinkite, ar naudojamas tinkamas elektrodas ar laidas. Patikrinkite, ar naudojamos tinkamos suvirinimo dujos. Patikrinkite dujų tekėjimą. Patikrinkite elektros tinklo saugiklius.

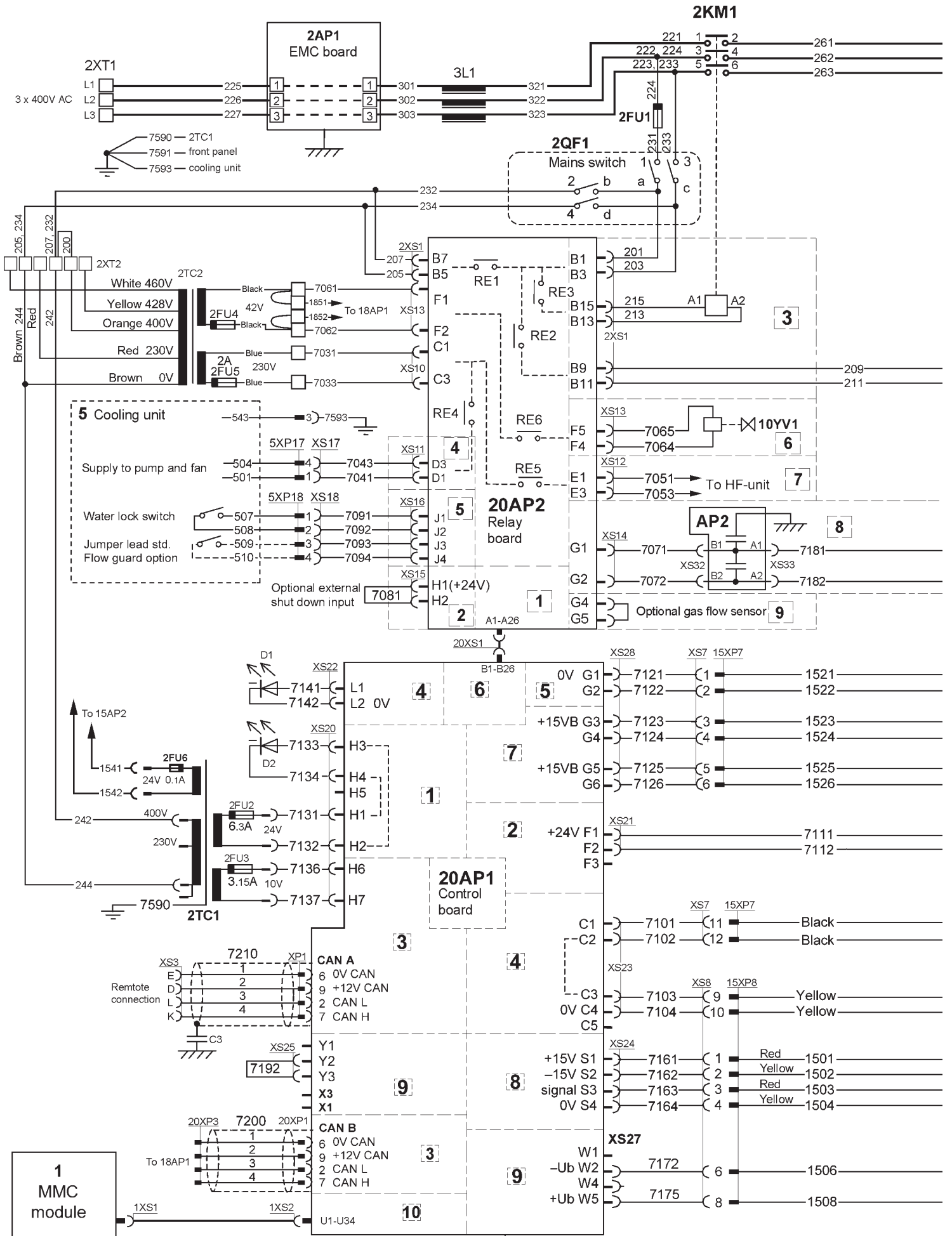
8 ATSARGINIŲ DALIŲ UŽSAKYMAS

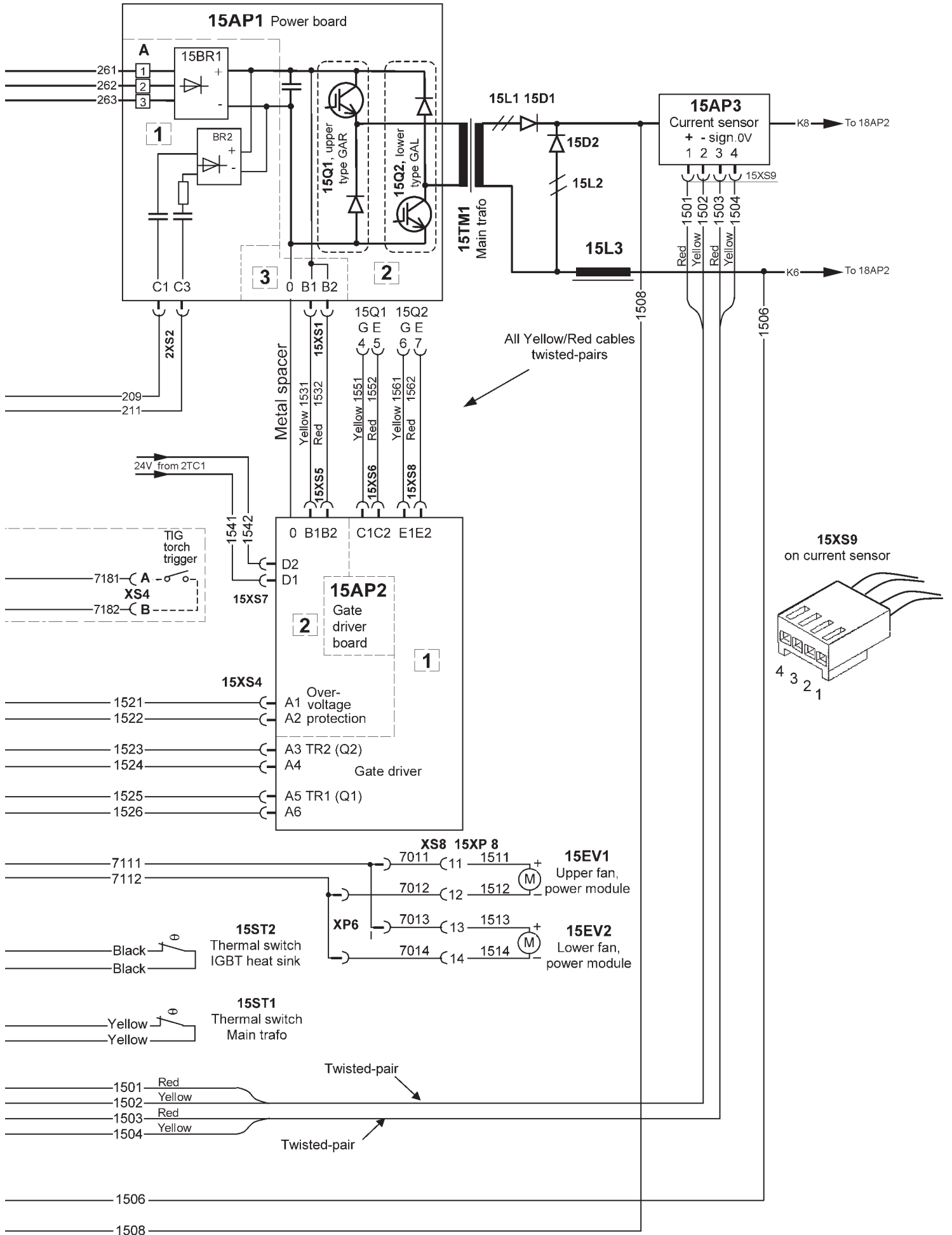
Remontuoti ir prižiūrėti elektros sistemą turi įgaliotas ESAB techninės priežiūros specialistas. Naudokite tik originalias atsargines ir keičiamąsias ESAB detales.

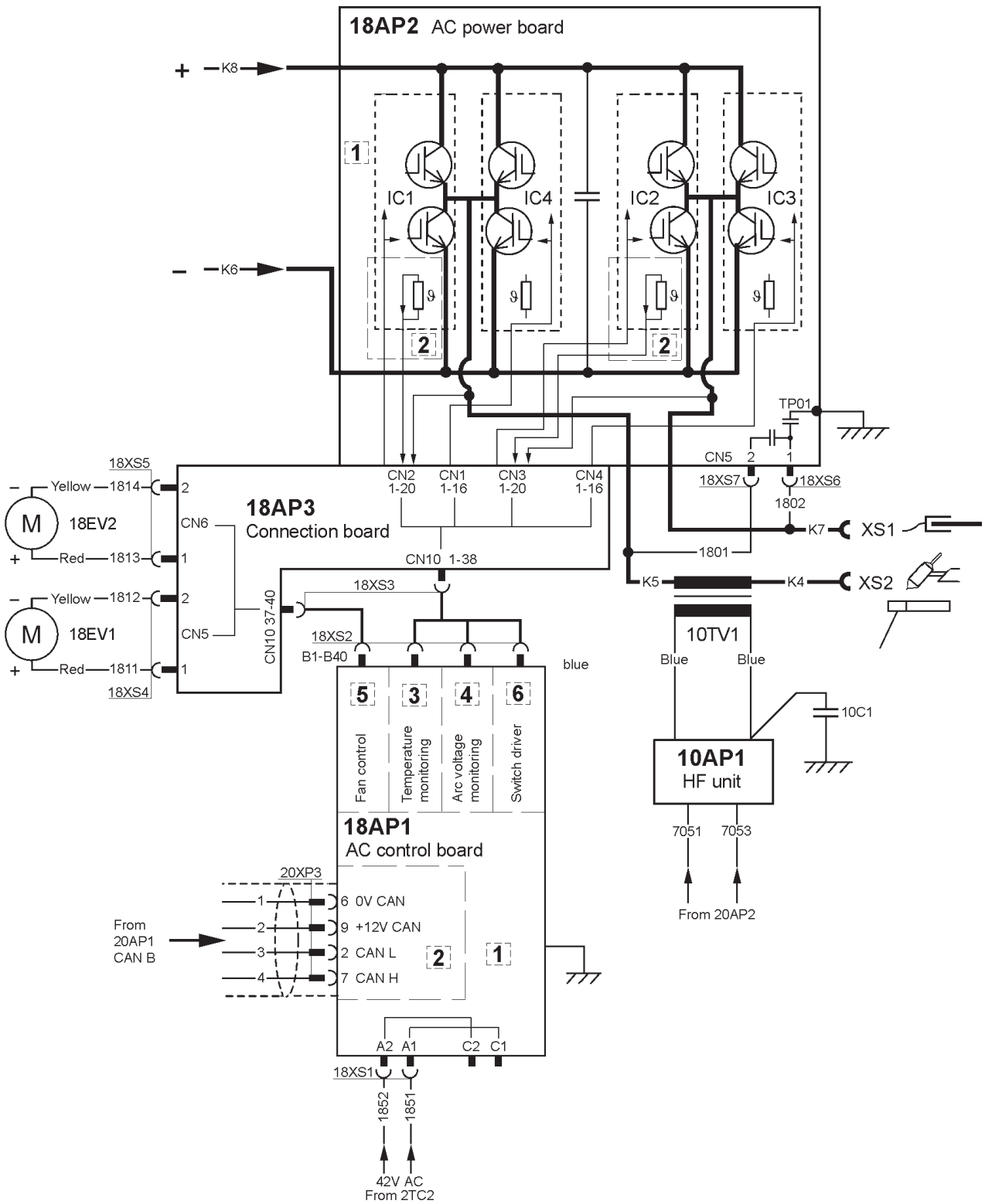
Tig 4300i AC/DC sukurtas ir išbandytas pagal tarptautinius ir Europos standartus IEC- / EN 60974-1, 60974-2, 60974-3 ir IEC- / EN 60974-10. Priežiūros arba remonto darbus atlikęs aptarnavimo skyrius privalo užtikrinti, kad gaminyje būtų atitiktas nurodytas standartas.

Atsargines detales galite užsakyti iš savo artimiausio ESAB platintojo, žr. šios publikacijos paskutinį puslapį.

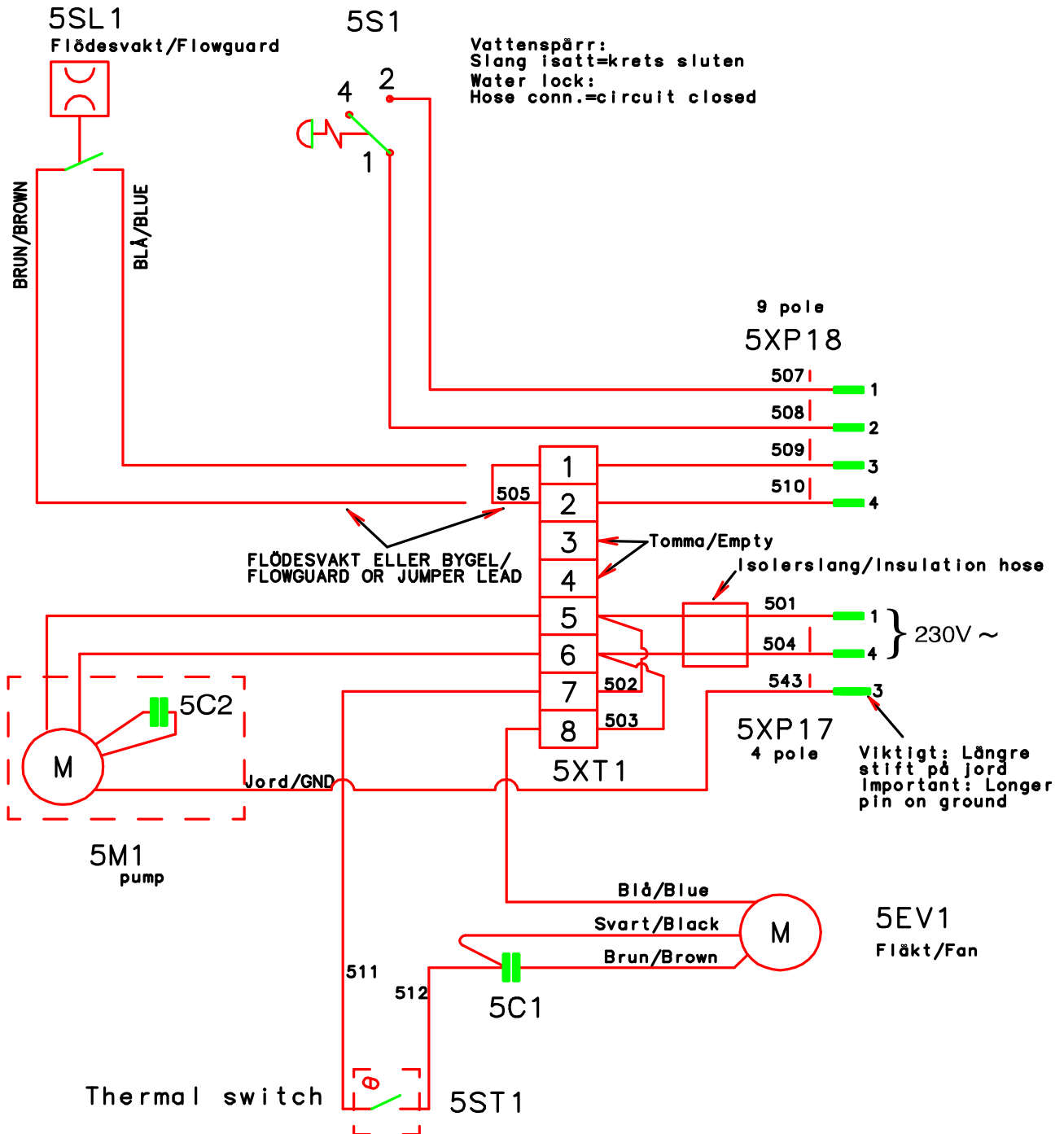
Diagrama





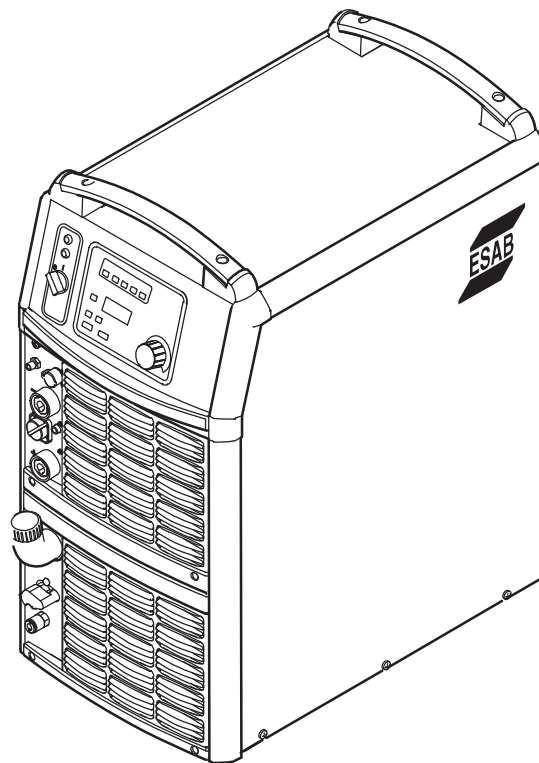


Cooling unit



Tig 4300i AC/DC

Užsakymo numeris



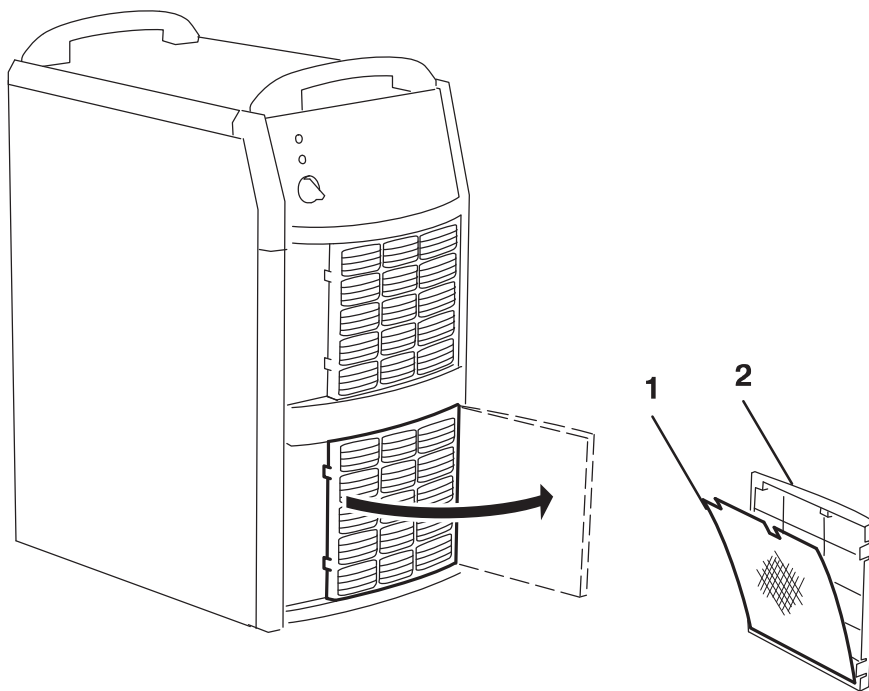
Ordering no.	Denomination	Type
0460 100 880	Welding power source	Origo™ Tig 4300iw, AC/DC, TA24 AC/DC
0459 839 008	Spare parts list	Tig 4300i AC/DC
0459 839 003	Spare parts list	Control panel, Origo™ TA24 AC/DC
0459 944 xxx	Instruction manual	Control panel, Origo™ TA24 AC/DC

Instruction manuals and the spare parts list are available on the Internet at www.esab.com

Tig 4300i AC/DC

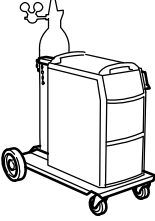




Atsarginiŗ detaliŗ sŗaŗas

Item	Ordering no.	Denomination
1	0458 398 001	Filter
2	0458 383 991	Front grill

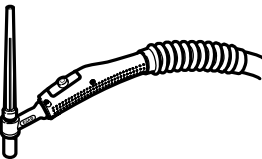
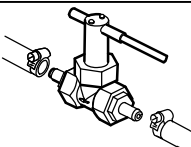
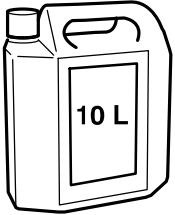


Tig 4300i AC/DC

Priedai

	<p>Trolley 0458 530 881</p>
	<p>Remote control unit AT1 CAN 0459 491 883 MMA and TIG: current</p>
	<p>Remote control unit AT1 CF CAN 0459 491 884 MMA and TIG: rough and fine setting of current.</p>
	<p>T1 Foot CAN - Foot Control unit 0460 315 890 Including 5 m cable</p>
	<p>Remote cable CAN 4 pole - 12 pole</p> <p>5 m 0459 544 880 10 m 0459 554 881 15 m 0459 554 882 25 m 0459 554 883 0.25 m 0459 554 884</p>
	<p>Return cable 5 m 70 mm² 0700 006 895</p>

Tig 4300i AC/DC

	<p>TIG torch TXH 401w incl. 4 m cable assembly 0700 300 565 incl. 8 m cable assembly 0700 300 567</p> <p>TIG torch TXH 401wr incl. 4 m cable assembly 0700 300 636 incl. 8 m cable assembly 0700 300 638</p> <p>TIG torch TXH 401w HD incl. 4 m cable assembly 0700 300 566 incl. 8 m cable assembly 0700 300 568</p> <p>TIG torch TXH 401wr HD incl. 4 m cable assembly 0700 300 637 incl. 8 m cable assembly 0700 300 639</p> <p>Remote adapter kit for TXH 401wr/401wr HD, incl holder 0459 491 912*</p> <p>*Recommended remote interconnection cable 0459 554 884</p>
	<p>Water flow guard 0.7 l/min 0456 855 880</p>
	<p>Coolant (Ready mixed) 50% water and 50% mono-ethylene glycol (10 l) 0007 810 012</p>

ESAB subsidiaries and representative offices

Europe

AUSTRIA

ESAB Ges.m.b.H
Vienna-Liesing
Tel: +43 1 888 25 11
Fax: +43 1 888 25 11 85

BELGIUM

S.A. ESAB N.V.
Brussels
Tel: +32 2 745 11 00
Fax: +32 2 745 11 28

BULGARIA

ESAB Kft Representative Office
Sofia
Tel/Fax: +359 2 974 42 88

THE CZECH REPUBLIC

ESAB VAMBERK s.r.o.
Vamberk
Tel: +420 2 819 40 885
Fax: +420 2 819 40 120

DENMARK

Aktieselskabet ESAB
Herlev
Tel: +45 36 30 01 11
Fax: +45 36 30 40 03

FINLAND

ESAB Oy
Helsinki
Tel: +358 9 547 761
Fax: +358 9 547 77 71

FRANCE

ESAB France S.A.
Cergy Pontoise
Tel: +33 1 30 75 55 00
Fax: +33 1 30 75 55 24

GERMANY

ESAB GmbH
Solingen
Tel: +49 212 298 0
Fax: +49 212 298 218

GREAT BRITAIN

ESAB Group (UK) Ltd
Waltham Cross
Tel: +44 1992 76 85 15
Fax: +44 1992 71 58 03

ESAB Automation Ltd

Andover
Tel: +44 1264 33 22 33
Fax: +44 1264 33 20 74

HUNGARY

ESAB Kft
Budapest
Tel: +36 1 20 44 182
Fax: +36 1 20 44 186

ITALY

ESAB Saldatura S.p.A.
Bareggio (Mi)
Tel: +39 02 97 96 8.1
Fax: +39 02 97 96 87 01

THE NETHERLANDS

ESAB Nederland B.V.
Amersfoort
Tel: +31 33 422 35 55
Fax: +31 33 422 35 44

NORWAY

AS ESAB
Larvik
Tel: +47 33 12 10 00
Fax: +47 33 11 52 03

POLAND

ESAB Sp.zo.o.
Katowice
Tel: +48 32 351 11 00
Fax: +48 32 351 11 20

PORTUGAL

ESAB Lda
Lisbon
Tel: +351 8 310 960
Fax: +351 1 859 1277

ROMANIA

ESAB Romania Trading SRL
Bucharest
Tel: +40 316 900 600
Fax: +40 316 900 601

RUSSIA

LLC ESAB
Moscow
Tel: +7 (495) 663 20 08
Fax: +7 (495) 663 20 09

SLOVAKIA

ESAB Slovakia s.r.o.
Bratislava
Tel: +421 7 44 88 24 26
Fax: +421 7 44 88 87 41

SPAIN

ESAB Ibérica S.A.
Alcalá de Henares (MADRID)
Tel: +34 91 878 3600
Fax: +34 91 802 3461

SWEDEN

ESAB Sverige AB
Gothenburg
Tel: +46 31 50 95 00
Fax: +46 31 50 92 22

ESAB international AB

Gothenburg
Tel: +46 31 50 90 00
Fax: +46 31 50 93 60

SWITZERLAND

ESAB AG
Dietikon
Tel: +41 1 741 25 25
Fax: +41 1 740 30 55

UKRAINE

ESAB Ukraine LLC
Kiev
Tel: +38 (044) 501 23 24
Fax: +38 (044) 575 21 88

North and South America

ARGENTINA

CONARCO
Buenos Aires
Tel: +54 11 4 753 4039
Fax: +54 11 4 753 6313

BRAZIL

ESAB S.A.
Contagem-MG
Tel: +55 31 2191 4333
Fax: +55 31 2191 4440

CANADA

ESAB Group Canada Inc.
Mississauga, Ontario
Tel: +1 905 670 02 20
Fax: +1 905 670 48 79

MEXICO

ESAB Mexico S.A.
Monterrey
Tel: +52 8 350 5959
Fax: +52 8 350 7554

USA

ESAB Welding & Cutting Products
Florence, SC
Tel: +1 843 669 44 11
Fax: +1 843 664 57 48

Asia/Pacific

AUSTRALIA

ESAB South Pacific
Archerfield BC QLD 4108
Tel: +61 1300 372 228
Fax: +61 7 3711 2328

CHINA

Shanghai ESAB A/P
Shanghai
Tel: +86 21 2326 3000
Fax: +86 21 6566 6622

INDIA

ESAB India Ltd
Calcutta
Tel: +91 33 478 45 17
Fax: +91 33 468 18 80

INDONESIA

P.T. ESABindo Pratama
Jakarta
Tel: +62 21 460 0188
Fax: +62 21 461 2929

JAPAN

ESAB Japan
Tokyo
Tel: +81 45 670 7073
Fax: +81 45 670 7001

MALAYSIA

ESAB (Malaysia) Snd Bhd
USJ
Tel: +603 8023 7835
Fax: +603 8023 0225

SINGAPORE

ESAB Asia/Pacific Pte Ltd
Singapore
Tel: +65 6861 43 22
Fax: +65 6861 31 95

SOUTH KOREA

ESAB SeAH Corporation
Kyungnam
Tel: +82 55 269 8170
Fax: +82 55 289 8864

UNITED ARAB EMIRATES

ESAB Middle East FZE
Dubai
Tel: +971 4 887 21 11
Fax: +971 4 887 22 63

Africa

EGYPT

ESAB Egypt
Dokki-Cairo
Tel: +20 2 390 96 69
Fax: +20 2 393 32 13

SOUTH AFRICA

ESAB Africa Welding & Cutting Ltd
Durbanvill 7570 - Cape Town
Tel: +27 (0)21 975 8924

Distributors

For addresses and phone numbers to our distributors in other countries, please visit our home page

www.esab.com



www.esab.com

